

P R O D U C T I N F O R M A T I O N

Bycolene® 476 L

高抗冲聚苯乙烯

性能 ¹	Test Method	Unit	Value
熔体流动速率(200°C, 5K g)	ISO 1133	cm ³ /10 min	5
拉伸屈服应力	ISO 527	MPa	23
拉伸断裂伸长率	ISO 527	%	50
拉伸弹性模量	ISO 527	MPa	1850
弯曲强度	ISO 178	MPa	37
简支梁冲击强度(+23 °C)	ISO 179/1eU	KJ/m ²	NB ⁴
简支梁冲击强度 (-30 °C)	ISO 179/1eU	KJ/m ²	130
简支梁缺口冲击强度 (+23 °C)	ISO 179/1eA	KJ/m ²	11
悬臂梁缺口冲击强度 (+23 °C) ²	ISO 180	KJ/m ²	11
洛氏硬度 (L 标尺)	ASTM D 785	-	50
维卡软化温度 B/50 ³ (50N, 50°C/h)	ISO 306	°C	90
热变形温度 HDT B (0.45 MPa)	ISO 75	°C	83
体积电阻率	IEC 6093	Ω cm	>10 ¹⁴
UL 可燃性	UL 94	class	94 HB
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.05
吸水率	ISO 62 (A 法)	%	<0.1
模制品收缩率	-	%	0.4-0.7
注塑成型熔体温度	-	°C	180-250
注塑成型模具温度		°C	10-60
挤出成型熔体温度		°C	180-220
颜色: 无色(n), 微蓝色(c)			n
特性	流动好, 高冲击, 易延伸, 耐低温		
典型应用	家用电器耐低温注塑件和壳体, 普通高冲注塑件, 挤出片、板材		

1 注塑制样时的熔体温度为 245°C, 模具温度为 45°C

2 注塑制样尺寸采用现行国际标准

3 在丙三醇里测试

4 NB= 不断

附注:本资料基于我们现有的知识和经验。鉴于有许多因素能够影响产品的加工过程和用途, 因此这些资料并不能免除加工厂商自己进行测试和试验的责任; 亦不意指对某些性质或具体用途的适用性有任何法律上的保证。使用本公司产品的顾客, 有责任尊重受保护的专利权及遵守现行的法规。