

P R O D U C T I N F O R M A T I O N

## Bycolene<sup>®</sup> 158 K

通用聚苯乙烯

性能 <sup>1</sup>	Test Method	Unit	Value
熔体流动速率(200°C, 5K g)	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10 min	3
拉伸屈服应力	ISO 527	MPa	55
维卡软化温度 B/50 <sup>3</sup> (50N, 50°C/h)	ISO 306	°C	101
注塑成型熔体温度	-	°C	180-250
注塑成型模具温度		°C	10-60
挤出成型熔体温度		°C	200-240
颜色: 无色(n), 微蓝色(c)			n, c
特性	强度好, 固化快, 高耐热, 高透明		
典型应用	包括冰箱透明件在内的各种注塑件, 挤出片、板材和挤出发泡片、板材,也用于和HIPS 共混		

- 1 注塑制样时的熔体温度为 245°C,模具温度为 45°C
- 2 注塑制样尺寸采用现行国际标准
- 3 在丙三醇里测试

**附注:**本资料基于我们现有的知识和经验。鉴于有许多因素能够影响产品的加工过程和用途,因此这些资料并不能免除加工厂商自己进行测试和试验的责任;亦不意指对某些性质或具体用途的适用性有任何法律上的保证。使用本公司产品的顾客,有责任尊重受保护的专利权及遵守现行的法规。