

# Desmopan 1050D

100 grade series, ester / Shore hardness D 50 - 54

injection molding grade; hydrolysis-stabilised; high mechanical strength; very short cycle times; Injection molded engineering parts; Rollers; Ear-tags; Shoe heels

特性	試験条件	単位	試験方法	代表値	
				drying	annealed
機械特性 (23 ° C/50 % r. h.)					
C ショア硬度D	1s	-	DIN ISO 7619-1		51
C Ultimate tensile strength	200 mm/min	MPa	DIN 53504		48
C 引張り破断伸び率	200 mm/min	%	DIN 53504		490
C 強度 (10%伸び時)	200 mm/min	MPa	DIN 53504		9.1
C 強度 (100%伸び時)	200 mm/min	MPa	DIN 53504		15.2
C 強度 (300%伸び時)	200 mm/min	MPa	DIN 53504		27
C Compression set	24 h: 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		46
C Compression set	72 h: 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		29
C Compression set	24 h: 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		31
C 耐摩耗性		mm <sup>3</sup>	ISO 4649 method A		13
C Rebound resilience		%	ISO 4662		36
C Tear strength	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		150

## 熱特性

C Tensile storage modulus	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1220
C Tensile storage modulus	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		200
C Tensile storage modulus	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		75

## その他 特性 (23 ° C)

C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1		1230
------	--	-------------------	------------	--	------

## Recommended processing and drying conditions

C 射出成形-溶融温度		°C	-	210 - 230	
C 射出成形-金型温度		°C	-		20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-		110

C これらの特性値はCAMPUSプラスチックデータセンターから得られたものであり、ISO 10350に準拠したプラスチック国際カタログ基本データに基づくものです。

衝撃特性: N = 破壊せず, P = 部分破壊, C = 完全破壊



# Desmopan 1050D

## 免責事項

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

---