

Desmopan 1085A

100 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

injection molding grade; hydrolysis-stabilised; high mechanical strength; very short cycle times;
Application; Injection molded engineering parts; Screenpacks

性能	测试条件	单位	标准	数值	干燥	退火	根据规格
					drying	annealed	according to specifications
机械性能							
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		85		
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		33		
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		36		
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		720		
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		1, 9		
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5, 2		
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		9		
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		34		
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		19		
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		26		
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		11		
C 回弹力		%	ISO 4662		41		
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		75		
热性质							
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		320		
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		31		
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		21		
其他性能 (23 ° C)							
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1				1208
建议成型工艺参数说明:							
C 注塑-熔体温度		°C	-	190 - 230			
C 注塑-模具温度		°C	-				20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-				90

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 1085A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com