

Desmopan 2586A

200 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion- and injection molding grade; does not contain any anti-hydrolysis agent; Beads; Application; Blown films

性能	测试条件	单位	标准	数值	干燥 - 根据规格	退火 - 根据规格
机械性能						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	86		
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	38		
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	49, 6		
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	602		
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	2, 0		
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	4, 8		
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5, 9		
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	14, 3		
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	40		
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	23		
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	25		
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	32		
C 回弹力		%	ISO 4662	46		
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	71		
热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	188		
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	47		
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	34		
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1190		
注塑条件						
C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230		
C 注塑-模具温度		°C	-			20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	195 - 215		
C Maximum drying temperature		°C	-			80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 2586A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com