

Desmopan 2587A

200 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion- and injection molding grade; does not contain any anti-hydrolysis agent; Application; Blown films

性能	测试条件	单位	标准	数值	干燥	退火	-
					according to specifications		
机械性能							
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	86			
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	33			
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	47, 6			
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	478			
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	2, 5			
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5, 3			
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	6, 7			
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	22, 4			
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	40			
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	25			
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A	30			
C 回弹力		%	ISO 4662	40			
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	70			
热性质							
C 抗扭储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-2	41			
C 抗扭储能模量	23 ° C	MPa	ISO 6721-2	12			
C 抗扭储能模量	70 ° C	MPa	ISO 6721-2	7, 7			
其他性能 (23 ° C)							
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1				1200
注塑条件							
C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230			
C 注塑-模具温度		°C	-				20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	195 - 215			
C Maximum drying temperature		°C	-				80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 2587A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com