

Desmopan 2590A

200 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 90 - 94

Extrusion- and injection molding grade; does not contain any anti-hydrolysis agent; Application; Blown films

性能	测试条件	单位	标准	数值	干燥	退火	-
					干燥	退火	-
					按照		
					规格		
机械性能							
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		92		
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		48, 9		
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		442, 2		
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4, 3		
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		9, 4		
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		11, 9		
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		30, 1		
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		52		
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		24		
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		39		
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A		60		
C 回弹力		%	ISO 4662		25		
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		100		
热性质							
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1710		
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		130		
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		57		
其他性能 (23 ° C)							
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1				1205
注塑条件							
C 注塑-熔体温度		°C	-		210 - 230		
C 注塑-模具温度		°C	-				20
C 挤出-熔体温度		°C	-		190 - 210		
C Maximum drying temperature		°C	-				80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

Desmopan 2590A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com