

Desmopan 3395A

Extrusion- and injection molding grade; hydrolysis-stabilised; with high mechanical strength for articles subject to wear; low abrasion; good wear resistance; Toothed belts

ARES

性能	測試條件	單位	標準	數值
				drying annealed - according to specifications

機械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	94	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	45	
C 最終拉伸強度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	55	
C 斷裂應變	200 mm/min	%	DIN 53504	520	
C 100% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	11	
C 300% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	25	
C 壓縮率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	40	
C 壓縮率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	20	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	13	
C 回彈力		%	ISO 4662	36	

熱性質

C 拉伸儲能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	715	
C 拉伸儲能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	120	
C 拉伸儲能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	60	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1206	
------	--	-------------------	------------	------	--

建議成型工藝參數說明:

C 注塑-熔體溫度		°C	-	220-240	
C 注塑-模具溫度		°C	-		20-40
C 擠出-熔體溫度		°C	-	200-220	
C Maximum drying temperature		°C	-		110

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則

Desmopan 3395A

聲明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com