

Desmopan 3485A

300 品級系列, 酯類 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion- and injection molding grade; suitable for extrusion blow molding; with release agent; high melt stability; Application; Bellows; Injection molded engineering parts

ARES

性能	測試條件	單位	標準	數值
				drying annealed - according to specifications

機械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	85	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	33	
C 最終拉伸強度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	50	
C 斷裂應變	200 mm/min	%	DIN 53504	500	
C 100% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	6	
C 300% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	20	
C 壓縮率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	40	
C 壓縮率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	15	
C 壓縮率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	27	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	25	
C 回彈力		%	ISO 4662	50	
C 撕裂強度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	70	
C 彎曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	17	

熱性質

C 拉伸儲能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	140	
C 拉伸儲能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	42	
C 拉伸儲能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	32	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1200	
------	--	-------------------	------------	------	--

建議成型工藝參數說明:

C 注塑-熔體溫度		°C	-	200-230	
C 注塑-模具溫度		°C	-		20 - 40
C 擠出-熔體溫度		°C	-	200-220	
C Drying Temperature		°C	-		80-110

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則

Desmopan 3485A

聲明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

頁 2 的 2 頁

版本 11.03.2022

 **Desmopan®**

ISO 特性表