

PRODUCT INFORMATION

Bycolene® 143 E

通用聚苯乙烯

性能 ¹	Test Method	Unit	Value
熔体流动速率(200°C, 5K g)	ISO 1133	cm ³ /10 min	6
拉伸屈服应力	ISO 527	MPa	48
拉伸断裂伸长率	ISO 527	%	2
拉伸弹性模量	ISO 527	MPa	3300
弯曲强度	ISO 178	MPa	80
简支梁冲击强度(+23 °C)	ISO 179/1eU	KJ/m ²	17
简支梁冲击强度 (-30 °C)	ISO 179/1eU	KJ/m ²	-
简支梁缺口冲击强度 (+23 °C)	ISO 179/1eA	KJ/m ²	3
洛氏硬度 (L 标尺)	ASTM D 785	-	100
维卡软化温度 B/50 ³ (50N, 50°C/h)	ISO 306	°C	91
热变形温度 HDT B (0.45 MPa)	ISO 75	°C	89
体积电阻率	IEC 6093	Ω cm	>10 ¹⁴
UL 可燃性	UL 94	class	94 HB
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.05
吸水率	ISO 62 (A 法)	%	<0.1
模制品收缩率	-	%	0.3-0.6
注塑成型熔体温度	-	°C	180-250
注塑成型模具温度		°C	10-60
挤出成型熔体温度		°C	200-240
颜色: 无色(n), 微蓝色(c)			n
特性	高流动, 易脱模, 中强度, 透明好		
典型应用	各种通用特别是薄壁注塑件, 挤出时用于和 HIPS 共混, 也用作光泽层		

1 注塑制样时的熔体温度为 245°C, 模具温度为 45°C

2 注塑制样尺寸采用现行国际标准

3 在丙三醇里测试

附注:本资料基于我们现有的知识和经验。鉴于有许多因素能够影响产品的加工过程和用途, 因此这些资料并不能免除加工厂商自己进行测试和试验的责任; 亦不意指对某些性质或具体用途的适用性有任何法律上的保证。使用本公司产品的顾客, 有责任尊重受保护的专利权及遵守现行的法规。