

PMMA

Injection Grade

IH830HF

Description

Appropriate for injection molding
High-heat resistance with excellent melt flow
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance(AMECA listed)
Free colorability due to crystal clarity

Application

Car tail lamps, Automotive cluster lens, Automotive thick sub dials,
Light guides, Thick optics

Table

項目	條件	單位	試驗方法	数值
光学性质				
折射率	nd	-	ISO 489	1.49
透光率	3mm	%	ISO 13468-1	92
雾度	3mm	%	ISO 14782	<0.5
热性质				
流动性	230℃/3.8kg	g/10mn	ISO 1133	3.3
VICAT 軟化点	B/50	℃	ISO 306	108
热变形温度_annealed	1.8MPa	℃	ISO 75	100
线膨胀系数	-30 - 30℃	1/℃	ISO 11359-2	6.5x10 ⁻⁵
机械性质				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m2	ISO 179	1.4
Rockwell 硬度	M scale	-	ISO 2093-2	99
拉 拉伸强度 at Break	5mm/min	MPa	ISO 527	73
延伸率率 at Break	5mm/min	%	ISO 527	5
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	3.3
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	118
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	3.3
一般性质				
比重	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
成型收缩率	-	%	ISO 294-4	0.5-0.8
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.3
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
压出成型条件				
预备干燥 温度	除湿干燥	℃	-	80-90
预备干燥 时间	除湿干燥	hr	-	4-6
熔化温度	-	℃	-	220-250
模具温度	-	℃	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.