

PMMA
Injection Grade

IH830A

Description

Appropriate for injection molding
Excellent melt flow with high light transmission
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance (AMECA listed)
Free colorability due to crystal clarity
Mold flow simulation data is available

Application

Windows for electric home appliances, Cosmetics containers, Food containers
Car tail lamps, Car instrument clusters

Table

項目	條件	單位	試驗方法	数值
光学性质				
折射率	nd	-	ISO 489	1.49
透光率	3mm	%	ISO 13468-1	92
雾度	3mm	%	ISO 14782	<0.5
热性质				
流动性	230℃/3.8kg	g/10min	ISO 1133	5.3
VICAT 軟化点	B/50	℃	ISO 306	102
热变形温度	1.8MPa	℃	ISO 75	95
线膨胀系数	-	1/℃	ASTM D696	6X10 ⁻⁵
机械性质				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m2	ISO 179	1.5
Rockwell 硬度	M scale	-	ISO 2039-2	95
拉 拉伸强度	5mm/min	MPa	ISO 527	65
延伸率率	5mm/min	%	ISO 527	5.0
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	2.9
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	103
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	2.9
一般性质				
比重	-	g/cm³	ISO 1183	1.19
成型收缩率	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.3
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
压出成型条件				
预备干燥 温度	除湿干燥	℃	-	80-90
预备干燥 时间	除湿干燥	hr	-	4-6
熔化温度	-	℃	-	220-250
模具温度	-	℃	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.