



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## Iupilon™ GPN2040DF

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

2025年8月27日

| 一般信息                              |                       |                |             |
|-----------------------------------|-----------------------|----------------|-------------|
| 产品说明                              |                       |                |             |
| 复合强化(40%)                         | 低翘曲                   | 磷系阻燃           | 高流动         |
| 总览                                |                       |                |             |
| 材料状态                              | • 请确认                 |                |             |
| 供货地区                              | • 北美洲<br>• 非洲和中东      | • 拉丁美洲<br>• 欧洲 | • 亚太地区      |
| <a href="#">关于供货国，请咨询经由我们的网站。</a> |                       |                |             |
| 填料/增强材料                           | • 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量 |                |             |
| 特性                                | • 低翘曲性                | • 流动性高         | • 阻燃性       |
| 用途                                | • 通用                  |                |             |
| 属性 <sup>1</sup>                   |                       |                |             |
| 物理性能                              | 额定值                   | 单位制            | 测试方法        |
| 密度                                | 1.51                  | g/cm³          | ISO 1183    |
| 熔流率（熔体流动速率）(300°C/1.2 kg)         | 9.6                   | g/10 min       | ISO 1133    |
| 熔融体积流量（MVR）(300°C/1.2 kg)         | 7.1                   | cm³/10min      | ISO 1133    |
| 收缩率                               |                       |                | 内部方法        |
| 垂直                                | 0.050 到 0.20          | %              |             |
| 流动                                | 0.050 到 0.20          | %              |             |
| 吸水率 (饱和, 23°C)                    | 0.080                 | %              | ISO 62      |
| 机械性能                              | 额定值                   | 单位制            | 测试方法        |
| 拉伸模量                              | 11000                 | MPa            | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (断裂)                         | 82.0                  | MPa            | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂)                         | 1.5                   | %              | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>                 | 10200                 | MPa            | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>                 | 150                   | MPa            | ISO 178     |
| 冲击性能                              | 额定值                   | 单位制            | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)                  | 4.0                   | kJ/m²          | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)                 | 21                    | kJ/m²          | ISO 179     |
| 热性能                               | 额定值                   | 单位制            | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度                          |                       |                |             |
| 0.45 MPa, 未退火                     | 123                   | °C             | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火                      | 117                   | °C             | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数                           |                       |                | ISO 11359-2 |
| 流动                                | 2.2E-5                | cm/cm/°C       |             |
| 垂直                                | 2.9E-5                | cm/cm/°C       |             |
| 可燃性                               | 额定值                   | 单位制            | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (1.5 mm)                  | V-0                   |                | UL 94       |

•记载数据仅为代表值。  
•在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。  
•有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。  
•在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。  
•在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询  
•在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。  
•依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况

**Iupilon™ GPN2040DF**  
**Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯**

| 加工信息         |           |     |
|--------------|-----------|-----|
| 注射           | 额定值       | 单位制 |
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 100       | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 4.0 到 8.0 | hr  |
| 料筒后部温度       | 280 到 300 | °C  |
| 料筒中部温度       | 280 到 300 | °C  |
| 料筒前部温度       | 280 到 300 | °C  |
| 射嘴温度         | 280 到 300 | °C  |
| 模具温度         | 60 到 100  | °C  |

备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

·记载数据仅为代表值。  
·在这里的使用用例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。  
·有在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。  
·在使用本产品时（运输、保管、成型、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。  
·在日本国内使用本产品各等级上产品时，因会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之内附表中的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。  
·在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守海关及外国贸易法等相关法规。  
·依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况