

一般信息

产品说明

高流动 脱模改良

总览

材料状态 • 已商用：当前有效

供货地区 • 北美洲 • 拉丁美洲 • 亚太地区
• 非洲和中东 • 欧洲[关于供货国，请咨询经由我们的网站。](#)

特性 • 流动性高

用途 • 通用

属性¹

物理性能

额定值 单位制 测试方法

密度 1.20 g/cm³ ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) 19 g/10 min ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg) 18 cm³/10min ISO 1133

收缩率 内部方法

垂直 0.50 到 0.70 %

流动 0.50 到 0.70 %

吸水率 (24 hr, 23°C) 0.24 % 内部方法

粘数 50.0 cm³/g ISO 307Limiting Viscosity Number 46.0 cm³/g ISO 1628-4

机械性能

额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 2400 MPa ISO 527-1/1

拉伸应力 (屈服) 62.0 MPa ISO 527-2/50

拉伸应变 ISO 527-2/50

屈服 6.6 %

断裂 120 %

弯曲模量² 2300 MPa ISO 178弯曲应力² 93.0 MPa ISO 178

冲击性能

额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23°C) 67 kJ/m² ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 (23°C) 无断裂 ISO 179

热性能

额定值 单位制 测试方法

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火 138 °C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 123 °C ISO 75-2/A

线形热膨胀系数 ISO 11359-2

流动 6.5E-5 cm/cm/°C

垂直 6.6E-5 cm/cm/°C

RTI Elec UL 746B

1.5 mm 130 °C

3.0 mm 130 °C

¹记载数据仅为代表值。

*在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

*有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

*在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。

*在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。

*在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。

*依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。

NOVAREX™ 7020R

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI Imp			UL 746B
1.5 mm	125	°C	
3.0 mm	125	°C	
RTI			UL 746B
1.5 mm	125	°C	
3.0 mm	125	°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
2.00 mm	24	kV/mm	
3.00 mm	17	kV/mm	
介电常数			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.10		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	6.0E-4		
1 MHz	9.0E-3		
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	°C	
3.0 mm	960	°C	
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.5 mm	825	°C	
3.0 mm	850	°C	
极限氧指数	35	%	ISO 4589-2

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	270 到 290	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
射嘴温度	270 到 290	°C
模具温度	70 到 100	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

•记载数据仅为代表值。
•在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。
•有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。
•在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。
•在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询
•在出口本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。
•依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况