



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## Iupilon™ E-2000VR

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

2025年8月27日

| 一般信息                              |                  |                |              |
|-----------------------------------|------------------|----------------|--------------|
| 产品说明                              |                  |                |              |
| 挤出 脱模改良                           |                  |                |              |
| 总览                                |                  |                |              |
| 材料状态                              | • 已商用：当前有效       |                |              |
| 供货地区                              | • 北美洲<br>• 非洲和中东 | • 拉丁美洲<br>• 欧洲 | • 亚太地区       |
| <a href="#">关于供货国，请咨询经由我们的网站。</a> |                  |                |              |
| 特性                                | • 高粘度            | • 脱模性能良好       |              |
| 用途                                | • 通用             |                |              |
| 加工方法                              | • 挤出             |                |              |
| 属性 <sup>1</sup>                   |                  |                |              |
| 物理性能                              | 额定值              | 单位制            | 测试方法         |
| 密度                                | 1.20             | g/cm³          | ISO 1183     |
| 熔流率（熔体流动速率）(300°C/1.2 kg)         | 5.3              | g/10 min       | ISO 1133     |
| 熔融体积流量（MVR）(300°C/1.2 kg)         | 5.0              | cm³/10min      | ISO 1133     |
| 收缩率                               |                  |                | 内部方法         |
| 垂直                                | 0.50 到 0.70      | %              |              |
| 流动                                | 0.50 到 0.70      | %              |              |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)                 | 0.24             | %              | 内部方法         |
| 机械性能                              | 额定值              | 单位制            | 测试方法         |
| 拉伸模量                              | 2400             | MPa            | ISO 527-1/1  |
| 拉伸应力 (屈服)                         | 60.0             | MPa            | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变                              |                  |                | ISO 527-2/50 |
| 屈服                                | 5.4              | %              |              |
| 断裂                                | 110              | %              |              |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>                 | 2300             | MPa            | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>                 | 93.0             | MPa            | ISO 178      |
| 冲击性能                              | 额定值              | 单位制            | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)                  | 88               | kJ/m²          | ISO 179      |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)                 | 无断裂              |                | ISO 179      |
| 热性能                               | 额定值              | 单位制            | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度                          |                  |                |              |
| 0.45 MPa, 未退火                     | 145              | °C             | ISO 75-2/B   |
| 1.8 MPa, 未退火                      | 131              | °C             | ISO 75-2/A   |
| 线形热膨胀系数                           |                  |                | ISO 11359-2  |
| 流动                                | 6.5E-5           | cm/cm/°C       |              |
| 垂直                                | 6.6E-5           | cm/cm/°C       |              |

\*记载数据仅为代表值。  
\*在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。  
\*有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。  
\*在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。  
\*在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询  
\*在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。  
\*依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况

**Iupilon™ E-2000VR**  
**Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯**

| 电气性能           |  | 额定值     | 单位制     | 测试方法        |
|----------------|--|---------|---------|-------------|
| 表面电阻率          |  | 6.0E+15 | ohms    | IEC 60093   |
| 体积电阻率          |  | 3.0E+16 | ohms·cm | IEC 60093   |
| 介电强度           |  |         |         | IEC 60243-1 |
| 1.00 mm        |  | 31      | kV/mm   |             |
| 3.00 mm        |  | 18      | kV/mm   |             |
| 介电常数           |  |         |         | IEC 60250   |
| 1 MHz          |  | 3.10    |         |             |
| 100 MHz        |  | 3.10    |         |             |
| 耗散因数           |  |         |         | IEC 60250   |
| 1 MHz          |  | 9.0E-3  |         |             |
| 100 MHz        |  | 6.0E-4  |         |             |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) |  | PLC 2   |         | UL 746A     |
| 可燃性            |  | 额定值     | 单位制     | 测试方法        |
| UL 阻燃等级        |  |         |         | UL 94       |
| 0.38 mm        |  | V-2     |         |             |
| 1.5 mm         |  | V-2     |         |             |
| 3.0 mm         |  | V-2     |         |             |

### 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 120       | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 4.0 到 8.0 | hr  |
| 料筒后部温度       | 280 到 310 | °C  |
| 料筒中部温度       | 280 到 310 | °C  |
| 料筒前部温度       | 280 到 310 | °C  |
| 射嘴温度         | 280 到 310 | °C  |
| 模具温度         | 80 到 110  | °C  |

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

·记载数据仅为代表值。  
·在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。  
·有在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。  
·在使用本产品时（运输、保管、成型、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿玩具等的时候，请另行咨询。  
·在日本国内使用本产品各等级的品时，因会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表中的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。  
·在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。  
·依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。