

一般信息

产品说明

高粘度

总览

材料状态

- 已商用：当前有效

供货地区

- 北美洲
- 拉丁美洲
- 非洲和中东
- 欧洲
- 亚太地区

[关于供货国，请咨询经由我们的网站。](#)特性

- 高粘度

用途

- 通用

属性¹

物理性能

额定值 单位制 测试方法

密度1.20 g/cm³ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)7.5 g/10 minISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)7.1 cm³/10minISO 1133

收缩率内部方法

垂直0.50 到 0.70 %

流动0.50 到 0.70 %

吸水率 (24 hr, 23°C)0.24 %内部方法

机械性能

额定值 单位制 测试方法

拉伸模量2400 MPaISO 527-1/1

拉伸应力 (屈服)60.0 MPaISO 527-2/50

拉伸应变ISO 527-2/50

屈服5.5 %

断裂110 %

弯曲模量²2300 MPaISO 178弯曲应力²93.0 MPaISO 178

冲击性能

额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23°C)84 kJ/m²ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 (23°C)无断裂ISO 179

热性能

额定值 单位制 测试方法

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火145 °CISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火131 °CISO 75-2/A

线形热膨胀系数ISO 11359-2

流动6.5E-5 cm/cm/°C

垂直6.6E-5 cm/cm/°C

¹记载数据仅为代表值。

*在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

*有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

*在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。

*在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。

*在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。

*依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。

Iupilon™ S-1000
Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	
3.00 mm	18	kV/mm	
介电常数			IEC 60250
1 MHz	3.10		
100 MHz	3.10		
耗散因数			IEC 60250
1 MHz	9.0E-3		
100 MHz	6.0E-4		
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746A

加工信息

注射	额定值 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120 °C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0 hr
料筒后部温度	280 到 310 °C
料筒中部温度	280 到 310 °C
料筒前部温度	280 到 310 °C
射嘴温度	280 到 310 °C
模具温度	80 到 110 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

·记载数据仅为代表值。
·在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。
·有在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。
·在使用本产品时（运输、保管、成型、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿玩具等的时候，请另行咨询。
·在日本国内使用本产品各等级上产品时，因会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表中的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。
·在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法律法规。
·依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。