

## 一般信息

## 产品说明

非Br非磷阻燃 透明

## 总览

|                                   |                        |                |        |
|-----------------------------------|------------------------|----------------|--------|
| 材料状态                              | • 请确认                  |                |        |
| 供货地区                              | • 北美洲<br>• 非洲和中东       | • 拉丁美洲<br>• 欧洲 | • 亚太地区 |
| <a href="#">关于供货国，请咨询经由我们的网站。</a> |                        |                |        |
| 添加剂                               | • 阻燃性                  |                |        |
| 特性                                | • 磷含量，低（到无）<br>• 清晰度，高 | • 无溴<br>• 阻燃性  |        |
| 用途                                | • 通用                   |                |        |
| 外观                                | • 清晰/透明                |                |        |

属性<sup>1</sup>

| 物理性能                      | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
|---------------------------|-------------|------------------------|--------------|
| 密度                        | 1.20        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 熔流率（熔体流动速率）(300°C/1.2 kg) | 7.0         | g/10 min               | ISO 1133     |
| 熔融体积流量（MVR）(300°C/1.2 kg) | 8.0         | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 收缩率                       |             |                        | 内部方法         |
| 垂直                        | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 流动                        | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 吸水率（饱和, 23°C）             | 0.24        | %                      | ISO 62       |
| 机械性能                      | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 拉伸模量                      | 2400        | MPa                    | ISO 527-1/1  |
| 拉伸应力（屈服）                  | 62.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变                      |             |                        | ISO 527-2/50 |
| 屈服                        | 6.5         | %                      |              |
| 断裂                        | 100         | %                      |              |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>         | 2400        | MPa                    | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>         | 93.0        | MPa                    | ISO 178      |
| 冲击性能                      | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度（23°C）           | 70          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179      |
| 简支梁无缺口冲击强度（23°C）          | 无断裂         |                        | ISO 179      |
| 热性能                       | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度                  |             |                        |              |
| 0.45 MPa, 未退火             | 136         | °C                     | ISO 75-2/B   |
| 1.8 MPa, 未退火              | 124         | °C                     | ISO 75-2/A   |
| 线形热膨胀系数                   |             |                        | ISO 11359-2  |
| 流动                        | 6.5E-5      | cm/cm/°C               |              |
| 垂直                        | 6.6E-5      | cm/cm/°C               |              |
| 电气性能                      | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 表面电阻率                     | 6.0E+15     | ohms                   | IEC 60093    |
| 体积电阻率                     | 3.0E+16     | ohms·cm                | IEC 60093    |

\*记载数据仅为代表值。

\*在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

\*有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

\*在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。

\*在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。

\*在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。

\*依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。

**Iupilon™ EFT3200**  
**Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯**

| 电气性能             | 额定值   | 单位制 | 测试方法    |
|------------------|-------|-----|---------|
| 相比耐漏电起痕指数(CTI)   | PLC 3 |     | UL 746A |
| 可燃性              | 额定值   | 单位制 | 测试方法    |
| UL 阻燃等级 (2.0 mm) | V-0   |     | UL 94   |

### 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 120       | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 4.0 到 8.0 | hr  |
| 料筒后部温度       | 280 到 310 | °C  |
| 料筒中部温度       | 280 到 310 | °C  |
| 料筒前部温度       | 280 到 310 | °C  |
| 射嘴温度         | 280 到 310 | °C  |
| 模具温度         | 70 到 100  | °C  |

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

•记载数据仅为代表值。

• 在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

•有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等,请贵公司自行探讨。

• 在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。

• 在日本国内使用本产品各等级上色品时, 因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。

・在日本国内使用本产品各等级上色品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的  
・在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法律法规。

• 依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况