

一般信息

产品说明

一般玻纤强化 GF10%

总览

材料状态 • 已商用：当前有效

供货地区 • 北美洲 • 拉丁美洲 • 亚太地区
• 非洲和中东 • 欧洲[关于供货国，请咨询经由我们的网站。](#)

填料/增强材料 • 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量

用途 • 通用

属性¹

物理性能

额定值 单位制 测试方法

密度 1.27 g/cm³ ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) 10 g/10 min ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg) 9.0 cm³/10min ISO 1133

收缩率 内部方法

垂直 0.40 到 0.60 %

流动 0.30 到 0.50 %

吸水率 (饱和, 23°C) 0.14 % ISO 62

机械性能

额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 4400 MPa ISO 527-1/1

拉伸应力 (断裂) 82.0 MPa ISO 527-2/5

拉伸应变 (断裂) 3.8 % ISO 527-2/5

弯曲模量² 3900 MPa ISO 178弯曲应力² 130 MPa ISO 178

冲击性能

额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23°C) 10 kJ/m² ISO 179简支梁无缺口冲击强度 (23°C) 60 kJ/m² ISO 179

热性能

额定值 单位制 测试方法

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火 145 °C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 140 °C ISO 75-2/A

线形热膨胀系数 ISO 11359-2

流动 4.0E-5 cm/cm/°C

垂直 6.7E-5 cm/cm/°C

电气性能

额定值 单位制 测试方法

相比耐漏电起痕指数(CTI) PLC 3 UL 746A

可燃性

额定值 单位制 测试方法

UL 阻燃等级 (0.40 mm) HB UL 94

¹记载数据仅为代表值。

*在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

*有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

*在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。

*在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。

*在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。

*依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。

Iupilon™ GSH2010R2
Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

加工信息		
注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	290 到 310	°C
料筒中部温度	290 到 310	°C
料筒前部温度	290 到 310	°C
射嘴温度	290 到 310	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注	
----	--

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

- 记载数据仅为代表值。
- 在这里的使用用途，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。
- 有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。
- 在使用本产品时（运输、保管、成型、废弃等），请参阅使用材料、安全的技术资料及使用数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗器械、安全器具、幼儿玩具等的用途时，请另行咨询。
- 在日本国内使用本产品各等级上色产品，因为会有包含使用了适用劳动安全卫生法第67条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通报的化学物质的情况。详情请另行洽询。
- 在出口本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。
- 依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。