



Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

Iupilon™ GSH2010KR

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

2025年8月27日

一般信息			
产品说明			
玻纤强化 高流动 GF10%			
总览			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲		

*记载数据仅为代表值。
*在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。
*有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。
*在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。
*在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询
*在出口本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。
*依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况

Iupilon™ GSH2010KR
Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

加工信息		
注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	290 到 310	°C
料筒中部温度	290 到 310	°C
料筒前部温度	290 到 310	°C
射嘴温度	290 到 310	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

·记载数据仅为代表值。
·在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。
·有在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。
·在使用本产品时（运输、保管、成型、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿玩具等的时候，请另行咨询。
·在日本国内使用本产品各等级上产品时，因会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表中的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行咨询。
·在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法律法规。
·依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。